

# PLASMA BLADE

Pantógrafo CNC para corte de acero con Plasma

Powered by:

**Hypertherm**

Distribuidor Autorizado



## MATERIALES SOPORTADOS

Lámina/Placa\* de:  
Acero al Carbono  
Acero Inoxidable  
Aluminio

\* Los espesores dependen del amperaje del generador de plasma seleccionado.





## Equipo de corte de lámina y placa de acero

### Generador de Plasma

Funcionan al generar un arco eléctrico controlado a través de un gas que fluye bajo presión por una apertura estrecha de la boquilla de una antorcha.

El gas puede ser aire comprimido, nitrógeno, argón u oxígeno. El arco eléctrico eleva la temperatura del gas hasta el punto en que éste se "convierte" en el cuarto estado de materia (llamado Plasma).

Al momento de generar el arco eléctrico, el metal se funde y es expulsado por el aire comprimido fluyendo, resultando así en un corte a través del metal.

### Pantógrafo CNC

El pantógrafo es un robot que controla la trayectoria de la antorcha Plasma, esto permite el corte de cualquier figura simple o compleja diseñada en una computadora a partir de una lámina o placa de acero.



## Principales aplicaciones en la industria

- ✓ Corte de elementos de ensamble estructural y arquitectónico (escaleras, barandales, ménsulas, ángulos, etc.)
- ✓ Corte de elementos para ensamble de mobiliario
- ✓ Fabricación de mobiliario urbano
- ✓ Artículos artísticos y de decoración en acero
- ✓ Fabricación de componentes para maquinaria industrial
- ✓ Corte de piezas para la industria del transporte (camiones, plataformas, barcos etc.)
- ✓ Letreros y rótulos en acero
- ✓ Fabricación de herramental para uso rudo
- ✓ Maquila de corte de lámina y placa de acero
- ✓ ¡Y muchas otras aplicaciones que sólo nuestros clientes conocen!



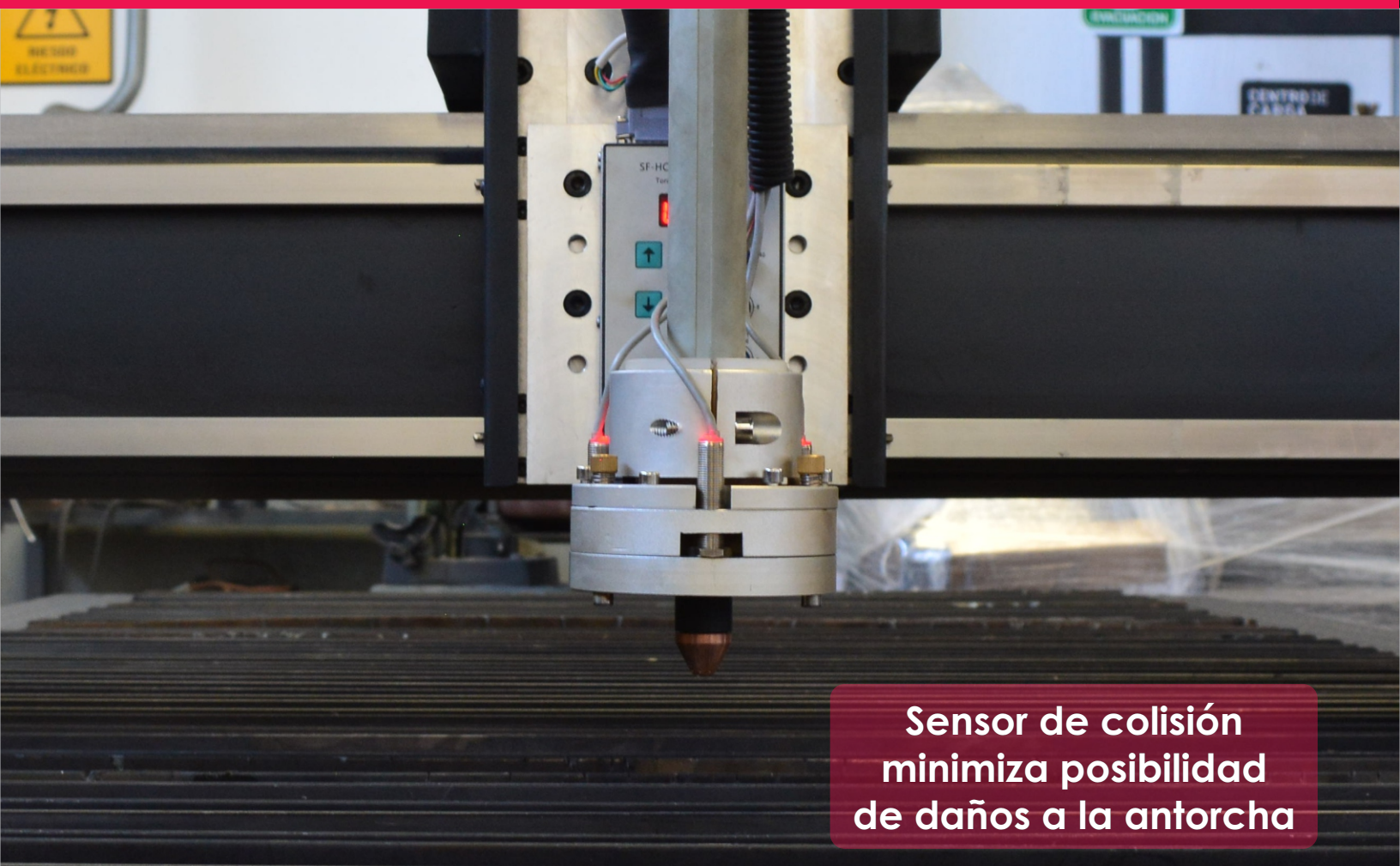


Area útil de trabajo	1220 x 3050 (4 x 10') - con opción a aumento tamaño -			
Estructura	Mesa rígida soldada en una sola pieza			
Enfriamiento	Enfriado por aire			
Controlador y sistema motriz	StarFire con sistema piñón/cremallera de alta precisión			
Generador de Plasma	Vendido por separado modelos <b>Powermax de Hypertherm™</b>			
Vel. Máxima de posicionamiento	25000 mm/min			
Sensor de altura	Automático por medio de lectura de voltaje de Plasma			
Software	Vectric (Inglaterra)			
Peso equipo completo	1 Tonedada Métrica			
Gas de asistencia	Aire comprimido * ó N2 (A. Inoxidable)			
Potencias disponibles de Plasma	45 Amps	85 Amps	105 Amps	125 Amps
Espesor Max. Acero al carbón	<b>3/8" - 10mm (ciclo 50%)</b>	<b>3/4" - 19mm (ciclo 50%)</b>	<b>1" - 25mm (ciclo 50%)</b>	<b>1.25" - 30 mm (ciclo 50%)</b>
Espesor Max. A. al carbón ciclo 100%	1/4" - 6mm	5/8" - 15mm	7/8" - 22mm	1" - 25mm
Consumo energía Pantógrafo CNC	10 amps / 220V / 1Fase			
Consumo energía Generador Plasma	<b>30 Amps@220V/1F-AC</b>	<b>40 Amps@220V/3F-AC</b>	<b>56 Amps@230V/3F-AC</b>	<b>31 Amps@480V/3F-AC</b>
Rango de temperatura ambiente	5 -40° C			
Voltaje requerido de operación	220V/1fase (Powermax 45) - 220V/3 fases (Powermax 85/105) - 480V/3 fases (125A)			
Garantía	2 años en pantógrafo / 3 años en generador Plasma Hypertherm™			
Extensión de garantía	Opcional de hasta 5 años en Pantógrafo CNC (3 años más)			

\* Requiere fuente de aire comprimido seco (compresor de aire) con capacidad de 9.2 cfm (260 l/min) @ 90 psi (6.2 bar)

cfm= flujo de aire en pies cúbicos por minuto | psi = presión en libras por pulgada cuadrada, recomendado compresor con motor mínimo de 5hp y tanque mínimo de 100 litros de capacidad c /filtros de humedad y partículas .

**FICHA TÉCNICA**



**Sensor de colisión  
minimiza posibilidad  
de daños a la antorcha**